

FLASHLASER-3015

Fuente de alimentación: 3 fases 220V, 60HZ
Tamaño efectivo de corte de placa: 1500*3000mm
con resonador láser Maxphotonics de 3KW,
sistema de control Cypcut con cabezal de corte
autoenfocable BLT310, enfriador y ventilador para
eliminar el humo.



Exhibición y Ventas
PARQUE INDUSTRIAL DELTA
Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
Quito, Ecuador



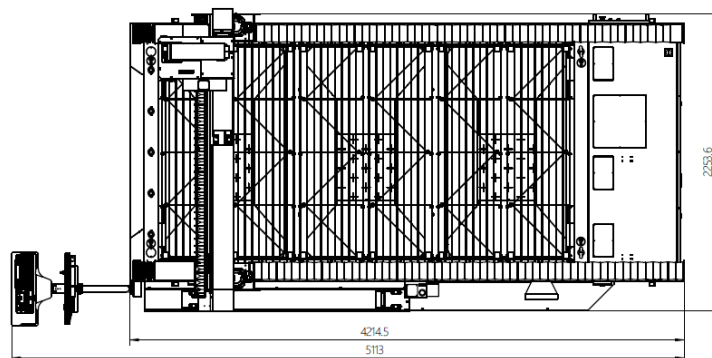
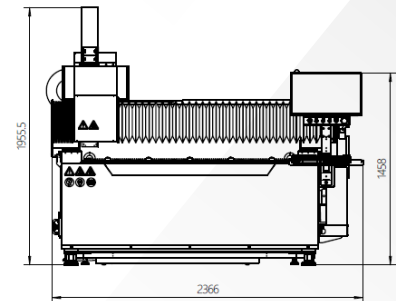
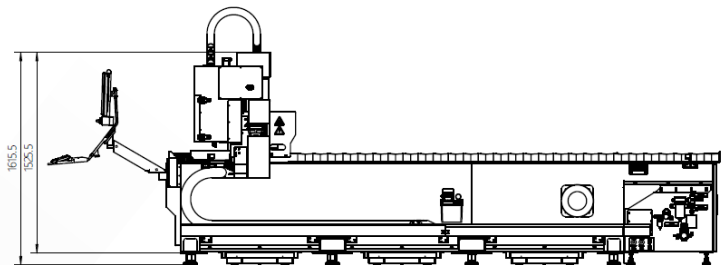
BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Especificaciones y configuración

Especificaciones técnicas

Items	Specification
Modelo de máquina	FLASHLASER-3015
Fuente de alimentación	1Phase 220V 50-60Hz
Ancho efectivo de corte (mm)	1500
Longitud efectiva de corte (mm)	3000
Distancia de movimiento del eje Z (mm)	100
Precisión de posicionamiento X/Y	±0.02mm/m
Precisión de repetición X/Y	0.02mm
Velocidad máxima de movimiento en enlace X/Y	80m/min
Máxima aceleración	0.6G
Dimensiones de la máquina	4740*2270*2040mm
Peso de la máquina	2500KG



Exhibición y Ventas
PARQUE INDUSTRIAL DELTA
Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
Quito, Ecuador



BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Referencia de componentes clave

	Motor servo 850W en eje X/Y, 400W en eje X Yaskawa Japón	
	Reductor Makikawa China	
	Riel lineal LEITESEN Taiwan China	
	Cremallera y piñón JJ Taiwan China	
	Enfriador HANLI China	
	Válvula proporcional NNT Japan	
	Partes eléctricas Schneider France	

Exhibición y Ventas
 PARQUE INDUSTRIAL DELTA
 Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
 Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
 Quito, Ecuador



BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Controlador CNC

FLASHLASER está equipado con el software Raytools XC3000. El sistema de corte láser de potencia media XC3000 es un sistema de control de circuito abierto de solución completa diseñado especialmente para la industria de fabricación de láminas metálicas, con características de fácil instalación y ajuste, excelente rendimiento y soluciones totalmente integradas.



Exhibición y Ventas
PARQUE INDUSTRIAL DELTA
Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
Telef.: 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
Quito, Ecuador



BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Resonador láser de fibra Maxphotonics

MAX Photonics es el desarrollador y fabricante líder de láseres de fibra de alto rendimiento y amplificadores para diversas aplicaciones en numerosos mercados. La innovación y la tecnología son los pilares de nuestro desarrollo. Después de 16 años de exploración incesante en tecnología de dispositivos y láseres, se ha logrado una variedad de productos que cambian la estructura de la industria, así como la integración vertical de láseres de fibra y dispositivos ópticos. Adherimos a la creencia de que "los productos son carácter, la calidad es vida", y consideramos la estabilidad y confiabilidad del producto tan importantes como la "personalidad" y la "vida".

Esperamos trabajar con todos los practicantes de láser para escribir un nuevo capítulo en una aplicación láser más magnífica y crear una nueva era de equipos láser.



Exhibición y Ventas
PARQUE INDUSTRIAL DELTA
Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
Quito, Ecuador



Cabezal de corte autoenfocable

¡AUTOENFOQUE! No es necesario ajustar manualmente la longitud focal, ahorrando tiempo y mejorando la eficiencia de corte.

La serie BM de Raytools son cabezales de corte autoenfocables, lanzados por Raytools AG de Suiza en 2016. La serie BM viene con un motor externo y una unidad de accionamiento incorporada que, a través del controlador lineal y la lente de enfoque, puede cambiar automáticamente la posición en un rango de 22mm. El usuario puede configurar el enfoque continuamente a través del programa para completar el corte rápido de láminas gruesas u otras láminas de diferentes espesores y materiales. El producto puede equiparse con un grupo de lentes D30 para integrar el haz de luz. Los cabezales tienen configuraciones de interfaz diversificadas que permiten su uso con una variedad de láseres de fibra. La optimización del diseño óptico y el diseño de refrigeración por agua permiten que los cabezales láser trabajen de manera estable y prolongada con láseres de alta potencia.

Fiber Interface	QBH , QD	Collimation Length	100mm
Clear Aperture	28 mm	Focusing Length	125mm , 155mm , 200mm
Auto Focus		Nozzle Styles	Single , Double , Custom
- Range	+10 ~ -12 mm	Diameter of Nozzle Tip	
- Acceleration	$\leq 10 \text{ m/s}^2$		0.8mm, 1.0mm, 1.2mm, 1.5mm, 2.0mm, 2.5mm,
- Velocity	$\leq 10 \text{ m/min}$		3.0mm, 3.5mm, 4.0mm, 4.5mm, 5.0mm
- Accuracy	$\leq 50 \mu\text{m}$	Assist Gas Pressure	$\leq 30 \text{ bar}$
Cover Glasses		Weight	~ 5.7 kg
- Collimation Side (top)	$\Phi 24.9 \times 1.5 \text{ mm}$		
- Focusing Side (Middle / Bottom)	$\Phi 27.9 \times 4.1 \text{ mm}$		



BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Información sobre capacidad de corte y velocidad para 1,5KW y 3KW

1. 5KW	Material	Thickness(mm)	Gas	Gas pressure (bar)	Cutting speed (m/min)
	Mild steel	1	N2/Air	10	22
		2	O2	1.5	5
		3		0.6	4
		4		0.6	2.8
		5		0.6	2.3
		6		0.6	2
		8		0.8	1.5
		10		0.8	1.2
		12		0.8	0.8
		14		0.8	0.65
	Stainless Steel	1	N2	10	35
		2		10	10
		3		12	5.5
		5		15	2
	Aluminum	1	N2	10	18
		2		12	5
		3		14	2.5
		4		14	1.3
	Brass	1	N2	10	15
		2		10	5
		3		10	2

Paquete estándar de consumibles y piezas

Starting consumables and parts package	
1. Protection lens	10pcs
2. Nozzle	10pcs
3. Ceramic ring	5pcs
4. Seal ring	5pcs
5. Collimating protection lens	2pcs
6. Focusing protection lens	2pcs
7. Chiller filter	2pcs
8. Laser protection glasses	1pcs

Exhibición y Ventas
 PARQUE INDUSTRIAL DELTA
 Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
 Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
 Quito, Ecuador



BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Información sobre capacidad y velocidad de corte

3KW cutting parameter

Materia	thickness (mm)	speed (m/min)	focus	cutting height (mm)	Gas	Nozzle type	Gas pressure bar	Power (W)
MS Q235B	2	20~25	-1	0.6	N2/AIR	Single: 2.0	10	3000
	2	5.0~6.0	+3	0.6	O2	double: 1.0	1.5	3000
	3	3.5~4.5	+4	0.6	O2	double: 1.0	0.8	3000
	4	3.2~4.0	+5	0.6	O2	double: 1.0	0.8	3000
	5	3.0~3.5	+6	0.6	O2	double: 1.0	0.8	3000
	6	2.5~3.0	+7	0.6	O2	double: 1.0	0.8	3000
	8	2.0~2.3	+7	0.6	O2	double: 1.2	0.8	3000
	10	1.4~1.8	+5	0.6	O2	double: 1.2	0.8	3000
	12	1.2~1.4	+4	0.6	O2	double: 4.0	0.8	3000
	14	0.8~0.9	+4	1.0	O2	double: 4.0	0.8	2600
	16	0.7~0.9	+4	1.0	O2	double: 4.0	0.6	2600
	18	0.65~0.75	+4	1.0	O2	double: 4.0	0.6	2400
SS SUS304	20	0.6~0.7	+4.5	1.0	O2	double: 5.0	0.6	2400
	22	0.5~0.6	+4.5	1.0	O2	double: 5.0	0.6	2400
	1	45~55	0	0.5	N2	Single: 2.0	10	3000
	2	24~28	-0.5	0.5	N2	Single: 2.0	10	3000
	3	8~13	-1	0.5	N2	Single: 3.0	12	3000
	4	5~6	-1.5	0.5	N2	Single: 3.0	14	3000
	5	3~4	-3	0.5	N2	Single: 3.0	15	3000
	6	2.3~3.0	-4	0.5	N2	Single: 3.0	16	3000
	8	1.0~1.5	-5	0.5	N2	Single: 4.0	16	3000
	10	0.8~1.0	-7	0.5	N2	Single: 4.0	18	3000
	1	40~50	0	0.6	N2	Single: 2.0	10	3000
	2	15~20	-0.5	0.5	N2	Single: 2.0	10	3000
AL	3	8~10	-1	0.5	N2	Single: 3.0	12	3000
	4	4~5	-2	0.5	N2	Single: 3.0	14	3000
	5	2.5~3.5	-3	0.5	N2	Single: 3.0	16	3000
	6	2.0~2.3	-4	0.5	N2	Single: 3.0	16	3000
	8	0.8~1.3	-5	0.5	N2	Single: 3.5	16	3000
	1	25~28	0	0.5	N2	Single: 2.0	10	3000
Brass	2	13~15	-1	0.5	N2	Single: 2.0	10	3000
	3	5.0~6.0	-1	0.5	N2	Single: 3.0	12	3000
	4	2.5~3.0	-2	0.5	N2	Single: 3.0	12	3000
	5	1.8~2.3	-2.5	0.5	N2	Single: 3.5	13	3000
	6	1.0~1.3	-3	0.5	N2	Single: 4.5	14	3000
	1	25~28	-1	0.5	O2	Single: 3.0	12	3000
copper	2	8.0~10	-1	0.5	O2	Single: 3.0	12	3000
	3	3.0~4.5	-2	0.5	O2	Single: 3.0	13	3000
	4	2.0~2.5	-4	0.5	O2	Single: 3.5	14	3000
Materials with green thicknesses indicate that they can be processed for long periods of time and in large batches.								
The material with yellow thickness indicates that it can be processed, but as the temperature of the material rises, the cutting air pressure fluctuates, the composition of the sheet is not uniform and other factors fluctuate, and the processing process is unstable. It is recommended to use a higher power laser.								
Materials with a red thickness indicate that they can be cut and cannot be processed in batches.								
1、Cutting auxiliary gas: liquid oxygen (purity 99.99%) liquid nitrogen (purity 99.999%);								
2、The air pressure of this cutting data refers to the monitoring air pressure at the cutting head;								
3、Due to the differences in equipment configuration and cutting process (machine tool, water cooling, environment, cutting gas nozzle and gas pressure, etc.) adopted by different customers, this data is for reference only.								

Exhibición y Ventas
PARQUE INDUSTRIAL DELTA
Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
Quito, Ecuador



BKB

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Referencia de la máquina láser HUGONG



Exhibición y Ventas
PARQUE INDUSTRIAL DELTA
Panamericana Norte Km. 12 ½, Calle El Arenal
Telef. : 2428-504 2428-505 Cel. 0999194283
Quito, Ecuador

