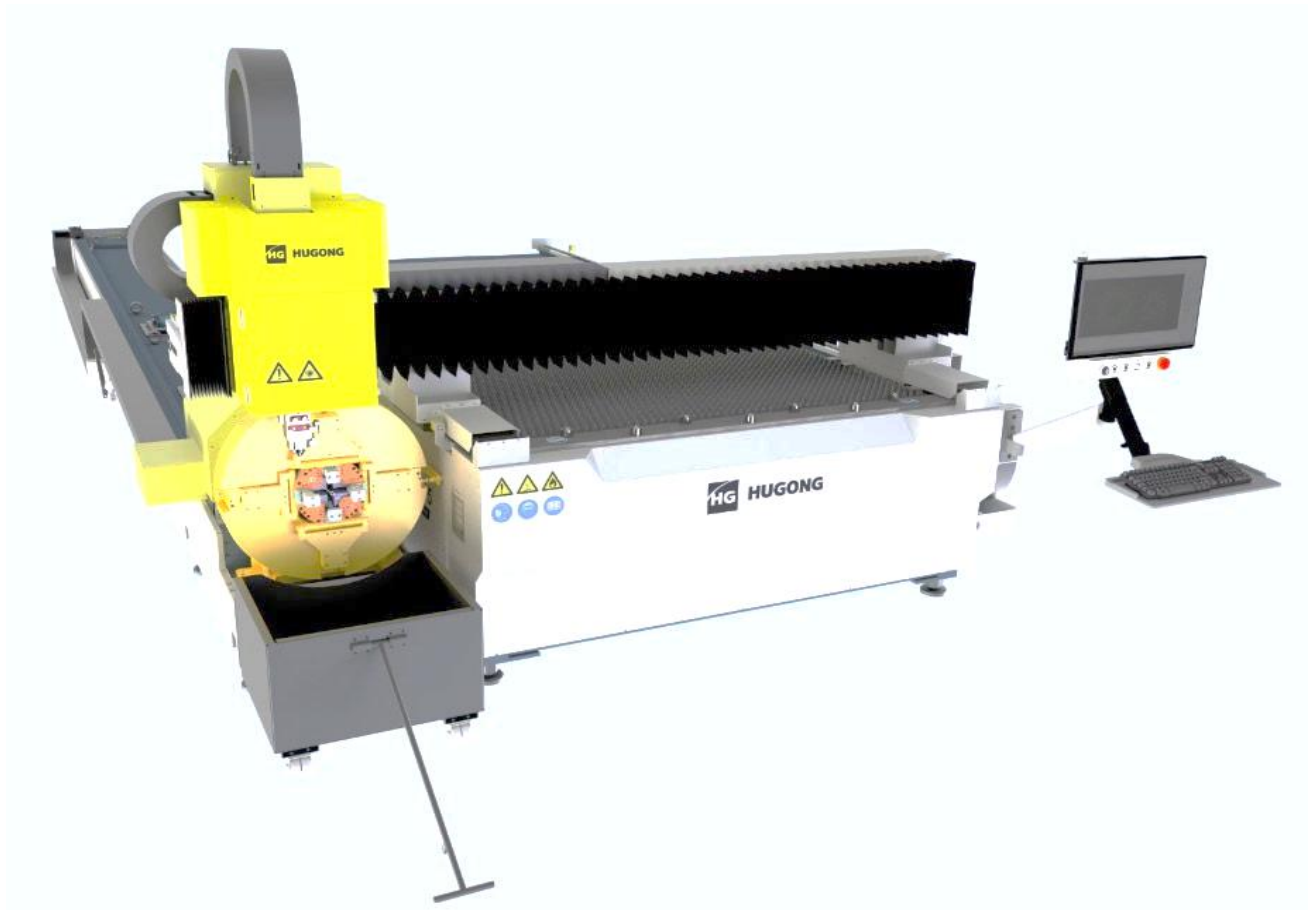




FLASHLASER-T-3015

FOTO DE LA MÁQUINA



Introducción a la compañía HUGONG

- Más de 60 años de experiencia en máquinas de corte. Somos el primer fabricante de máquinas de corte en China desde 1958.
- Equipo de ingeniería y desarrollo con más de 200 técnicos especializados
- HUGONG exporta sus máquinas a más de 80 países.
- Mas de 10000 máquinas de corte HUGONG instaladas en todo el mundo.



Detalle técnico

ITEM	Especificación
Marca	HUGONG
Modelo de la máquina	FLASHLASER-T-3015
Fuente de alimentación	3Phase/220V 60Hz
Potencia de la fuente láser (W)	3000
Ancho de corte efectivo (mm)	1500
Longitud de corte efectivo (mm)	3000
Longitud del tubo (mm)	6000
Rango del tubo sección circular (mm)	20 - 220
Rango del tubo sección cuadrada (mm)	15 x 15 - 150 x 150
Carrera del eje Z (mm)	150
Precisión de posicionamiento X/Y	±0.05mm/m
Repetibilidad X/Y	0.05mm
Máxima velocidad de movimiento X/Y	80m/min
Aceleración máxima	0.8G
Dimensiones de la máquina (mm)	4260 x 2220
Peso de la máquina	2000KG
Procedencia de la fuente láser	Maxphotronics (China)
Procedencia del cabezal de corte	Raytools (Switzerland)
Software de control CNC	Cypcut (Chinese)
Servo motor	Yaskawa (Japan)
Guías lineales	LEITESEN (China)
Sistema piñon cremallera	JJ (Taiwan China)
Enfriador	TONGFEI(Chinese)
Partes eléctricas	Schneider (France)
Tarjeta de control	BMC1805
Temperatura de trabajo	0 – 55°C / 5% - 95% Sin condensación
Fibra de interface	QBH - QD
Rango de enfoque	10 – 12mm
Velocidad	≤ 10m/min
Aceleración	≤ 10 m/s ²

Detalle técnico transformador estabilizador

ITEM	Especificación
Marca	Xi Shun
Modelo de la máquina	SBW – SG – 40KVA
Potencia	40Kva
Voltaje de entrada	3Phase / 220V $\pm 10\%$ 60Hz
Voltaje de Salida	3Phase / 380V $\pm 3\%$ 50Hz
Tipo de estabilizador	Automático
Corriente nominal	105 A
Dimensión (mm)	760 x 820 x 1600
Peso (Kg)	400



Detalles técnicos del enfriador (Chiller)

ITEM	Especificación
Modelo	HL – 3000 – EH – QG2/2
Potencia	4 kW
Fuente de alimentación	220v 60Hz
Refrigerante	R32
Capacidad en el llenado	0,38 kg
Flujo	3 m3/h
Peso	55 kg
Dimensiones (mm)	640 x 520 x 815
Capacidad del tanque	21L



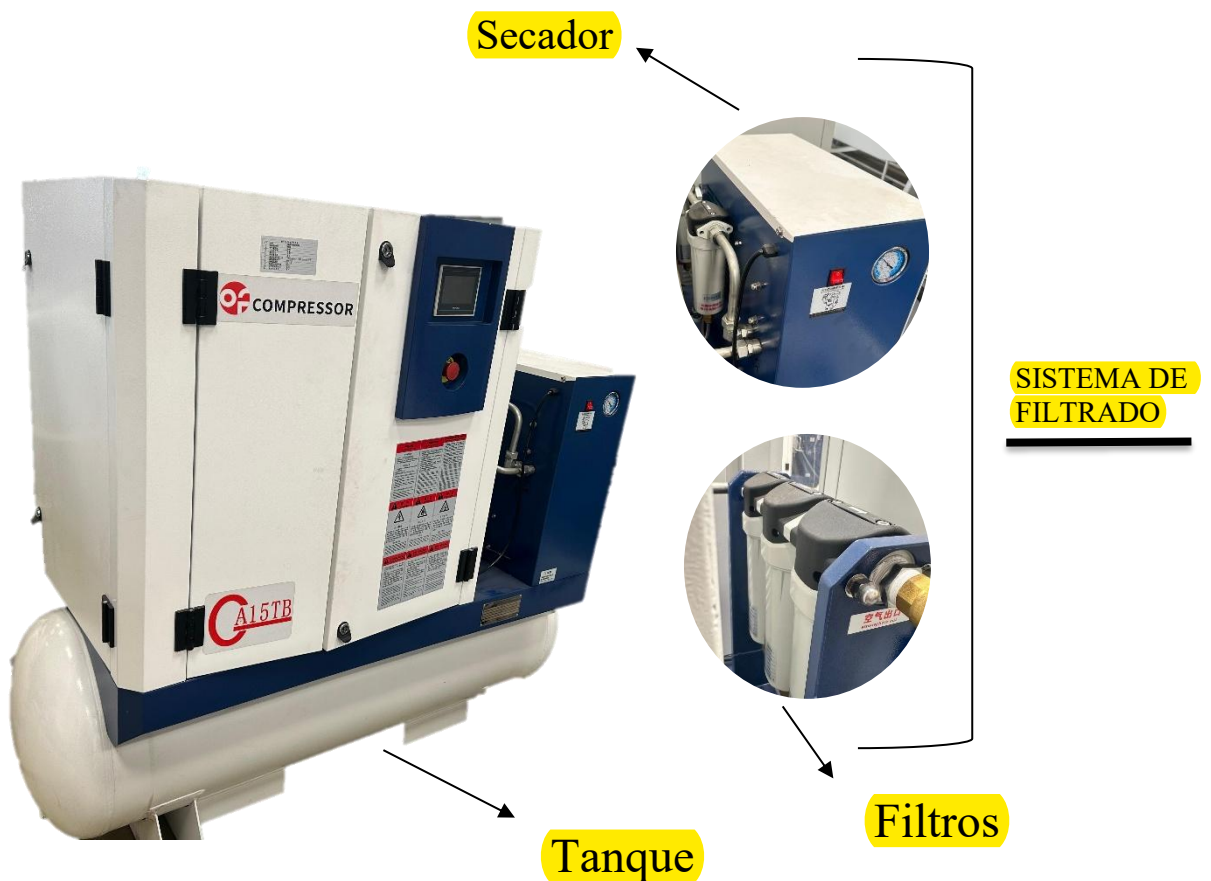
Detalle técnico extractor de humos metálicos

ITEM	Especificación
Modelo	YE3 – 90L – 2
Fuente de alimentación	380v 3ph / 50hz
Potencia	2.2 kW
Tipo de extractor	Centrifugo
Peso	22 kg
Protección	IP55
Velocidad	3400 r/min
Elementos incluye	Ducto de salidas con todas las conexiones eléctricas



Detalle técnico compresor con sistema de filtrado

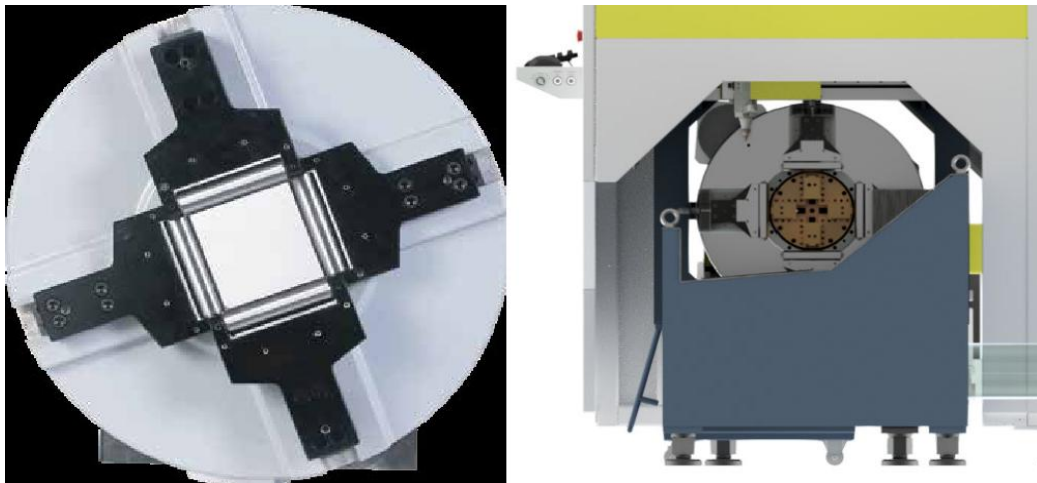
ITEM	Especificación
Modelo	CA – 15TB
Fuente de alimentación	220v 3ph / 60hz
Potencia	15 kW
Flujo volumétrico	1,3 m3/min
Temperatura de entrada	$\leq 35^{\circ}\text{C}$
Temperatura de salida	$\leq 60^{\circ}\text{C}$ después del enfriamiento
Presión	1,55Mpa
Nivel de protección del motor	IP64
Grado de insulacion	GRADO F
Peso	550 kg
Dimensiones (mm)	1800 x 800 1600



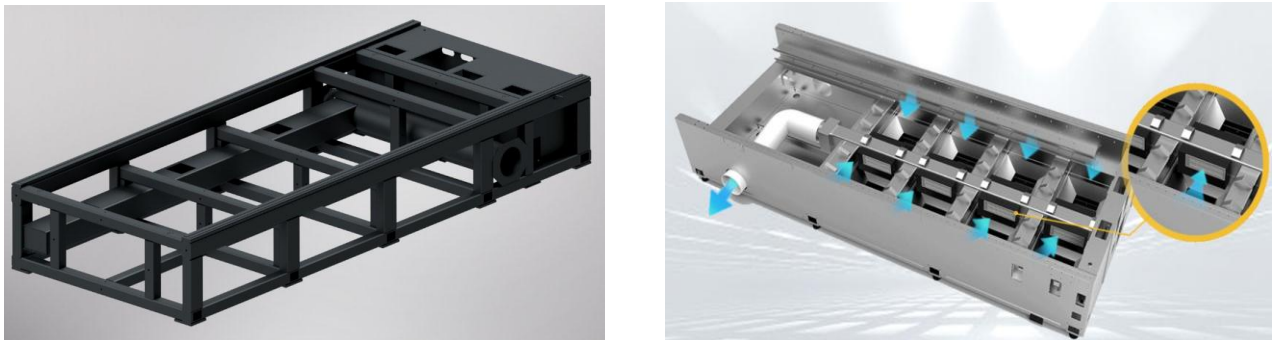
Estructura de la máquina HUGONG

Como parte fundamental de la máquina, la estructura del bastidor de la mesa HUGONG está diseñada y construida con una mecánica confiable, un proceso de ensamblaje controlado y un estricto control de calidad. La producción cumple con la norma ISO 9001 y la gestión interna de HUGONG. Se utilizan todos los instrumentos de medición y prueba necesarios para la producción y la inspección de control de calidad.

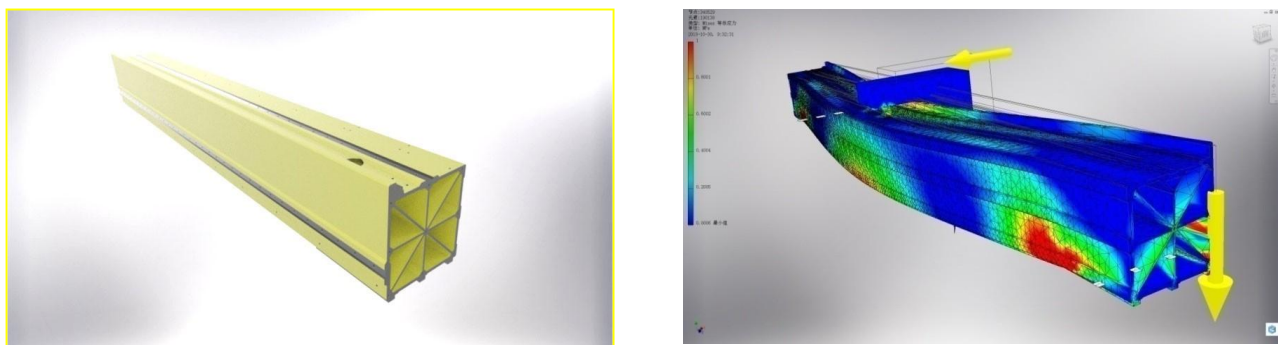
4.1 Mandril de alta precisión



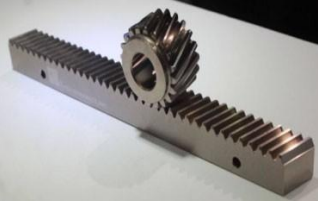
4.2 Marco de alta calidad con mesa de tiro descendente con 3 zonas



4.2 Pórtico de aluminio resistente, ligero y de alta precisión. Tecnología de vanguardia: ¡Más resistente, ligero y rápido!



Referencia de componentes clave

	Servo motor 850W on X/Y axis 400W on X axis Yaskawa Japan	
	Reducer Makikawa China	
	Linear rail LEITESEN Taiwan China	
	Rack and pinion JJ Taiwan China	
	Chiller HANLI China	
	Proportional valve NNT Japan	
	Electrical parts Schneider France	

Controlador CNC



El FLASHLASER-T-3015 está equipado con el software Cypcut. El sistema FSCUT3000S está diseñado para controlar el corte de tubos y admite la producción de tubos estándar (rectangulares, circulares, ovalados, elípticos y oblongos, etc.), formas libres y canales de acero (formas T/U/H/L) con alta precisión y eficiencia.

Datos Técnicos

ITEM	Especificación
Modelo	FSCUT3000S
Software	TubePro tube cutting software / Cypcut sheet cutting software
Tarjeta de control	BMC 1805
Tipo de interfaz	32 – bit PCI bus, 132 MB/S
Tarjeta de entradas y salidas	BCL3766
Fuente de alimentación	24 VDC / 2A
Control motor	X/Y1/Y2/W axis pulse output, highest frequency 3MHz X/Y1/Y2 axis access encoder feedback, highest sampling frequency 10MHz W axis port can be assigned to rotary axis or autofocus unit
Entradas	8 limit inputs: Positive and negative limit for X/Y1/Y2/W axis 4 origin inputs: X/Y1/Y2/W axis origin
Salidas	2 DA: 0~10V, 50mA 1 PWM with 5V/24V for option, precision of 5KHz (0.1%)

Fuente láser de fibra Maxphotonics

MAX Photonics es líder en el desarrollo y fabricación de láseres de fibra y amplificadores de alto rendimiento para diversas aplicaciones en numerosos mercados. La innovación y la tecnología son pilares de nuestro desarrollo. Tras 16 años de constante investigación en tecnología de dispositivos y láseres, hemos logrado la variedad de productos que transforman la estructura de la industria, así como la integración vertical de los láseres de fibra y los dispositivos ópticos. Creemos firmemente que "los productos son carácter, la calidad es vida", y consideramos la estabilidad y la fiabilidad del producto tan importantes como la personalidad y la vida útil.

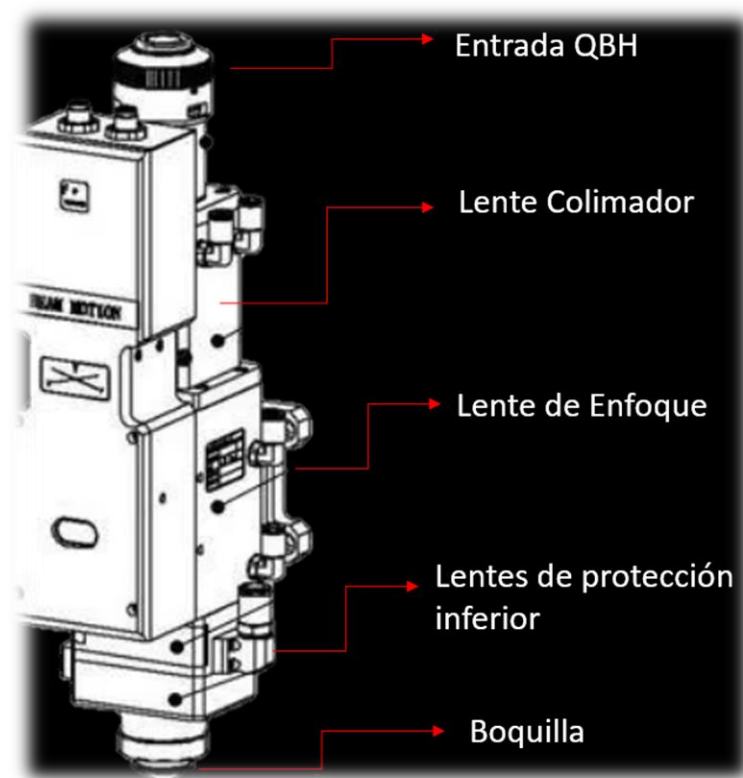
Esperamos trabajar con todos los profesionales del láser para escribir un nuevo capítulo en una aplicación del láser más magnífica y crear una nueva era en equipos láser.



Cabezal de corte Auto Focal

¡FOCAL AUTOMÁTICO! No es necesario ajustar la distancia focal manualmente, lo que ahorra tiempo y mejora la eficiencia de corte.

La serie BM de RAYTOOLS es un cabezal de corte con enfoque automático, lanzado por la suiza Raytools AG en 2016. La serie BM incorpora un motor externo y una unidad de accionamiento integrada. El controlador lineal y la lente de enfoque permiten cambiar automáticamente la posición en un rango de 22 mm. El usuario puede ajustar el enfoque continuamente mediante el programa para completar el corte rápido de láminas gruesas o de diferentes espesores y materiales. El producto puede equiparse con un grupo de lentes D30 para integrar el haz de luz. Los cabezales cuentan con diversas configuraciones de interfaz que permiten su uso con diversos láseres de fibra. La optimización del diseño óptico y la refrigeración por agua permiten que los cabezales láser funcionen de forma estable y continua con láseres de alta potencia.



Fiber Interface	QBH , QD	Collimation Length	100mm
Clear Aperture	28 mm	Focusing Length	125mm , 155mm , 200mm
Auto Focus		Nozzle Styles	Single , Double , Custom
- Range	+10 ~ -12 mm	Diameter of Nozzle Tip	
- Acceleration	$\leq 10 \text{ m/s}^2$		0.8mm, 1.0mm, 1.2mm, 1.5mm, 2.0mm, 2.5mm,
- Velocity	$\leq 10 \text{ m/min}$		3.0mm, 3.5mm, 4.0mm, 4.5mm, 5.0mm
- Accuracy	$\leq 50\mu\text{m}$	Assist Gas Pressure	$\leq 30 \text{ bar}$
Cover Glasses		Weight	~ 5.7 kg
- Collimation Side (top)	$\Phi 24.9 \times 1.5\text{mm}$		
- Focusing Side (Middle / Bottom)	$\Phi 27.9 \times 4.1\text{mm}$		

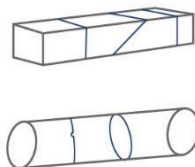
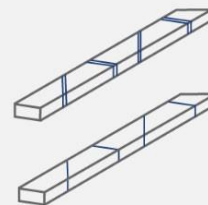
Off-line nesting software TubesT

TubesT es un software de anidamiento de tubos 3D diseñado para el sistema de corte láser CypTube/TubePro. Desde el diseño y la modificación de piezas, la compensación de tipo completa, el anidamiento estratégico hasta la generación de informes, TubesT satisfará y superará sus necesidades de producción.



Intelligent Nesting

TubesT supports nesting of parts of various shape all at once with minimum waste.



Flexible Common Line

Different parts, regardless of applied compensation, can merge common line toolpath in TubesT to reduce cutting times and minimize waste in production.

Quick Import

Parts or assemblies(IGS format) of multiple shapes can be imported in TubesT in a one-time operation to improve efficiency.

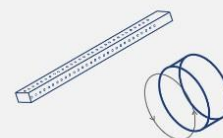


Drawing Modification

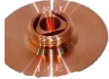
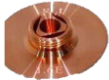
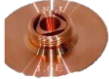
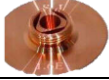
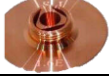
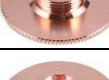
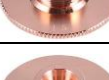
To solve the common problems in tube cutting, like through-hole precision and parts-assemble interference, TubesT developed flexible and easy-to-use functions for user to adjust parts drawing.

Automatic Sorting

Tube and profiles can finish automatic toolpath sorting by a simple click. For square and round tube, TubesT allows to generate toolpath by tube face sequence or by tube length interval.



Kit de consumibles

Especificación	Cantidad	FOTO
Anillo cerámico	50	
Boquilla de corte doble (alta velocidad) d28*1.0mm*h15*m11	30	
Boquilla de corte doble d28*1.2mm*h15*m11	30	
BOQUILLA DE CORTE DOBLE D28*1.5MM*H15*M11 LASER	25	
BOQUILLA DE CORTE DOBLE D28*2.5MM*H15*M11	10	
BOQUILLA DE CORTE DOBLE D28*4.0MM*H15*M11	20	
BOQUILLA DE CORTE DOBLE D28*5.0MM*H15*M11	20	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*1.0MM H15 M11	10	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*1.5MM*H15*M11	20	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*2.0MM*H15*M11	100	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*2.5MM*H15*M11	10	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*3.0MM*H15*M11	10	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*3.5MM*H15*M11	20	
BOQUILLA DE CORTE SIMPLE D28*4.0MM*H15*M11	25	
CARTUCHO DE LENTE COLIMADORA	3	

CONJUNTO ANTICOLISIÓN	8	
CONJUNTO DEL SENSOR	3	
LENTE DE PROTECCIÓN D25.4*4 (SUPERIOR - MEDIO - INFERIOR)	63	
PRIMER CARTUCHO DE LENTE DE PROTECCIÓN INFERIOR	6	
TUERCA DE SUJECIÓN DE ANILLO DE CERÁMICA	5	 H 12mm

Cutting capacity and speed information

3KW cutting parameter								
Material	thickness (mm)	speed (m/min)	focus	cutting height (mm)	Gas	Nozzle type	Gas pressure bar	Power (W)
MS Q235B	1	30~40	0	0.6	N2/AIR	Single; 2.0	10	3000
	2	20~25	-1	0.6	N2/AIR	Single; 2.0	10	3000
	2	5.0~6.0	+3	0.6	O2	double; 1.0	1.5	3000
	3	3.5~4.5	+4	0.6	O2	double; 1.0	0.8	3000
	4	3.2~4.0	+5	0.6	O2	double; 1.0	0.8	3000
	5	3.0~3.5	+6	0.6	O2	double; 1.0	0.8	3000
	6	2.5~3.0	+7	0.6	O2	double; 1.0	0.8	3000
	8	2.0~2.3	+7	0.6	O2	double; 1.2	0.8	3000
	10	1.4~1.8	+5	0.6	O2	double; 1.2	0.8	3000
	12	1.2~1.4	+4	0.6	O2	double; 4.0	0.8	3000
	14	0.8~0.9	+4	1.0	O2	double; 4.0	0.8	2600
	16	0.7~0.9	+4	1.0	O2	double; 4.0	0.6	2600
	18	0.65~0.75	+4	1.0	O2	double; 4.0	0.6	2400
	20	0.6~0.7	+4.5	1.0	O2	double; 5.0	0.6	2400
	22	0.5~0.6	+4.5	1.0	O2	double; 5.0	0.6	2400
SS SUS304	1	45~55	0	0.5	N2	Single; 2.0	10	3000
	2	24~28	-0.5	0.5	N2	Single; 2.0	10	3000
	3	8~13	-1	0.5	N2	Single; 3.0	12	3000
	4	5~6	-1.5	0.5	N2	Single; 3.0	14	3000
	5	3~4	-3	0.5	N2	Single; 3.0	15	3000
	6	2.3~3.0	-4	0.5	N2	Single; 3.0	16	3000
	8	1.0~1.5	-5	0.5	N2	Single; 4.0	16	3000
	10	0.8~1.0	-7	0.5	N2	Single; 4.0	18	3000
AL	1	40~50	0	0.6	N2	Single; 2.0	10	3000
	2	15~20	-0.5	0.5	N2	Single; 2.0	10	3000
	3	8~10	-1	0.5	N2	Single; 3.0	12	3000
	4	4~5	-2	0.5	N2	Single; 3.0	14	3000
	5	2.5~3.5	-3	0.5	N2	Single; 3.0	16	3000
	6	2.0~2.3	-4	0.5	N2	Single; 3.0	16	3000
	8	0.8~1.3	-5	0.5	N2	Single; 3.5	16	3000